

Norma: **UNI EN 1676 e 1706**

Gruppo: **Al Si 9 Cu**

Designazione: **EN AB ed AC 46000 - Al Si 9 Cu 3 (Fe)**

Sostituisce: **DIN 226 D - GD Al Si 9 Cu 3**

COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI												
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
EN AB 46000	min	8,0	0,6	2,0		0,15								
	max	11,0	1,1	4,0	0,55	0,55	0,15	0,55	1,2	0,35	0,15	0,20	0,05	0,25
DIN 226 D	min	8,0		2,00	0,10	0,10								
	max	11,0	1,0	3,50	0,5	0,50	0,10	0,30	1,20	0,20	0,10	0,15	0,05	0,25

CARATTERISTICHE MECCANICHE RILEVATE SU PROVETTE COLATE A PARTE

Stato Fisico Colata	Simbolo	R		S		A		HB	
		Carico unitario di rottura		Carico al limite di snervamento		Allungamento		Durezza Brinell	
		EN 1706	DIN 1725	EN 1706	DIN 1725	EN 1706	DIN 1725	EN 1706	DIN 1725
		Mpa	N/mm2	Mpa	N/mm2	%	%	HBW	HB
IN SABBIA (Grezzo)									
Ricotto									
IN CONCHIGLIA (Grezzo)									
Ricotto									
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)	F	240	240 - 310	140	140 - 240	1	0,5 - 3	80	80 - 120

PROPRIETÀ FISICHE (valori indicativi tratti dalla normative UNI EN ed ex DIN)

PESO SPECIFICO	2,76 Kg/dm ³
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE	500 °C 600 °C
CALORE SPECIFICO (a 100°)	0,88 J/gK
RITIRO LINEARE IN SABBIA	
RITIRO LINEARE IN CONCHIGLIA	
RITIRO LINEARE IN PRESSOCOLATA	0,4 - 0,6 %
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	13 - 17 MS/m
MODULO ELASTICO	7500 Kg/mm ²

CONDUTTIVITÀ TERMICA a 20°C	110 - 120 W/(m K)
DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	21 10 ⁻⁶ /°K
DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	
DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	750 °C
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
*in sabbia	
*in conchiglia	
*sottopressione	630-710 °C

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE, INDICAZIONI QUALITATIVE

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	BUONA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	SCARSA
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE	OTTIMA
COLABILITÀ	BUONA
LUCIDABILITÀ	MEDIA

RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO	MEDIA
TENUTA A PRESSIONE	MEDIA
SALDABILITÀ	BUONA
ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA	INSUFFICIENTE
ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA	MEDIA